

# 电镀银

- 标准符合: ASTM, NF, DIN, BS, MIL... 或根据客户要求
- 所镀银层重量为总重量的 0.3% - 50%
- 所镀银层厚度为 0.25  $\mu\text{m}$  至 15  $\mu\text{m}$

基料	化学成分 (%)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	电阻率 (*) @20°C ( $\mu .\text{cm}$ )	硬态 (daN/mm <sup>2</sup> )	软态 (daN/mm <sup>2</sup> )	单芯线 (mm)	绞线/复绞线 (mm <sup>2</sup> )	平行线束 扁带
电解铜	铜 99,9%	8,93	1,724	45	24	0,025 至 2,500	0,0137 至 85	○○○○ 扁带
无氧铜	铜 99,95% 氧 < 15ppm	8,93	1,724	45	24	0,025 至 2,500	0,0137 至 85	○○○○ 扁带
(**)镀镍铜	镍层重 > 2% 其余为铜	8,93	1,834	45	24	0,100 至 0,800	0,0137 至 85	○○○○
铜镉 高强度合金	铜 99% 镉 1%	8,93	2,155	70	40	0,030 至 0,800	0,035 至 1,000	○○○○
<b>Green 6™ (RoHS) 高强度铜合金</b>	<b>铜 99% 镁 &lt; 1%</b>	<b>8,93</b>	<b>2,155</b>	<b>70</b>	<b>40</b>	<b>0,030 至 0,800</b>	<b>0,0137 至 1,000</b>	○○○○
铜包铝 CCA 15%	铜 15% 体积, 其余为铝	<b>3,63 至 4,10</b>	<b>2,676</b>	<b>20</b>	<b>14</b>	<b>0,100 至 2,500</b>	<b>0,080 至 85</b>	○○○○
铜包钢 40% IACS 导电率	铜的厚度为 线材半径的 10%	<b>8,13</b>	<b>4,397</b>	<b>75,8</b>	<b>34,5</b>	<b>0,060 至 1,000</b>	<b>0,027 至 0,436</b>	○○○○
Cuprofor® (RoHS)	磷 0,08% 钴 0,28% 其余为铜	8,93	2,400	65	40	0,030 至 0,800	0,0137 至 0,380	○○○○
青铜 6	锡 6% 磷 0,15% 其余为铜	8,85	11,95	100	44	0,050 至 1,000	-	○○○○ 扁带
磷铜	磷 50 - 100ppm 其余为铜	8,93	1,87	45	24	0,025 至 1,500	-	○○○○
黄铜 80/20	铜 80% 锌 20%	8,65	5,35	85	38	0,050 至 1,000	-	○○○○
纯镍	镍 99,6%	8,96	8,70	90	45	0,250 至 0,500	-	○○○○

(\*) 软态  
(\*\*) 双层电镀